

FABBRICAZIONE MATERIALI CERAMICI

1 IMPASTO

delle materie prime con acqua

sono

argilla

fondenti

abbassano la T di cottura

sgrassanti

riducono la plasticità



per estrusione



per pressatura in stampi



per colaggio in stampi

può avvenire

2 FORMATURA

può avvenire

all'aria

in essiccatoi

serve a

ridurre il contenuto d'acqua

evitare fessurazioni nella cottura

3 ESSICCAMENTO

dai 900 ai 1600°C

4 COTTURA

i **LATERIZI** concludono qui il loro ciclo di produzione

5 RIVESTIMENTO

impermeabile

trasparente

con **VETRINE**

opaco

con **SMALTO**

6 RICOTTURA

7 DECORAZIONE